



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0095

国家强制性产品认证

试验报告

新申请 变更 监督 复审 其他:

申请编号: A2023CCC0105-4106894
(任务编号)

产品名称: 聚氯乙烯绝缘无护套电线电缆

型 号: 60227 IEC 01 (BV)、60227 IEC 02 (RV)、
BVR

检测机构: 威凯检测技术有限公司



<p>产品名称: 聚氯乙烯绝缘无护套电线电缆</p> <p>型号: 60227 IEC 02 (RV)、60227 IEC 01 (BV)</p> <p>BVR</p> <p>商 标: /</p> <p>数 量:</p> <table><tr><td>00501-CG2023-6900/1-S</td><td>50m</td></tr><tr><td>00501-CG2023-6900/2-S</td><td>50m</td></tr><tr><td>00501-CG2023-6900/3-S</td><td>50m</td></tr><tr><td>00501-CG2023-6900/4-S</td><td>50m</td></tr><tr><td>00501-CG2023-6900/5-S</td><td>50m</td></tr></table> <p>收样日期: 2023-05-25</p> <p>完成日期: 2023-06-07</p> <p>样品来源: 送样</p>	00501-CG2023-6900/1-S	50m	00501-CG2023-6900/2-S	50m	00501-CG2023-6900/3-S	50m	00501-CG2023-6900/4-S	50m	00501-CG2023-6900/5-S	50m	<p>委托人: 赣州敬德特塑王电线有限公司</p> <p>委托人地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖 边大道 96 号立昌科技(赣州)有限公司 2#厂房一楼</p> <p>生产者: 赣州敬德特塑王电线有限公司</p> <p>生产者地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖 边大道 96 号立昌科技(赣州)有限公司 2#厂房一楼</p> <p>生产企业: 赣州敬德特塑王电线有限公司</p> <p>生产企业地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖 边大道 96 号立昌科技(赣州)有限 公司 2#厂房一楼</p>
00501-CG2023-6900/1-S	50m										
00501-CG2023-6900/2-S	50m										
00501-CG2023-6900/3-S	50m										
00501-CG2023-6900/4-S	50m										
00501-CG2023-6900/5-S	50m										
<p>试验结论:</p> <p>60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1×1.5mm²、60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1×16mm²、60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1×1.5mm²、60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1×16mm² 样品符合 GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 3 部分: 固定布线用无护套电缆》的标准要求; BVR 450/750V 1×2.5mm² 样品符合 JB/T 8734.2—2016《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 2 部分: 固定布线用电缆电线》的标准要求。</p>											
<p>本申请单元所覆盖的产品型号规格及相关情况说明:</p> <p>60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1.5-16; 60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1.5-16; BVR 450/750V 2.5-16;</p> <p>外表颜色: 全色谱</p>											
<p>签发人: 刘波</p> <p>签名: </p> <p>签发日期: 2023-06-07</p>											
<p>备注: /</p>											

报告组成

报告内容	有无	页数	编号
封面	√	1	00501-CG2023-6900
首页	√	1	00501-CG2023-6900
报告组成	√	1	00501-CG2023-6900
安全型式试验报告	√	3	00501-CG2023-6900/1-S
安全型式试验报告	√	3	00501-CG2023-6900/2-S
安全型式试验报告	√	3	00501-CG2023-6900/3-S
安全型式试验报告	√	3	00501-CG2023-6900/4-S
安全型式试验报告	√	3	00501-CG2023-6900/5-S
产品描述报告	√	1	00501-CG2023-6900
检测设备清单	√	1	00501-CG2023-6900
封底	√	1	/

本报告由表中划√的所有内容组成。

- 判定： P 试验结果符合要求
F 试验结果不符合要求
N 表示该项目不要求判定

产品描述报告

产 品 名 称	聚氯乙烯绝缘无护套电线电缆	
型 号 规 格	60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1.5-16; 60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1.5-16; BVR 450/750V 2.5-16;	
关键原材料及其供应商		
导 体	导体材料名称、型号 (如果有)	供应商
	电工圆铜线	鹰潭市众鑫成铜业有限公司
		/
		/
绝 缘	绝缘材料名称或型号、牌号 (如果有)	供应商
	PVC (J-70)	深圳市杰泰塑胶有限公司
		/
		/
		/
护 套	护套材料名称或型号、牌号 (如果有)	供应商
		/
		/
		/
<p>(检测机构盖章)</p> <p>2023年06月07日</p>		

检测设备清单

设备编号	设备名称	检定日期	下次检定日期
TCG-7C	钢直尺	2023.04.13	2024.04.12
TCG-2C	外径千分尺	2023.05.11	2024.05.10
WKJE-0006	影像测量仪	2023.01.03	2024.01.02
TC-000299	直流电阻测试仪	2022.10.08	2023.10.07
DE-036-1	电缆导线夹具	2022.10.07	2023.10.06
TC-000290	温湿度计	2023.04.14	2024.04.13
VG DY-1059	脉冲高压测试仪(耐电压测试仪)	2022.10.08	2023.10.07
TC-000370	高绝缘电阻测量仪	2022.07.09	2023.07.08
MF-0125	恒温水浴仪	2022.11.04	2023.11.03
低VGIA-0079	分析天平	2022.08.13	2023.08.12
VGDR-0243	热老化试验箱	2022.11.04	2023.11.03
MA-004	老化试验箱	2022.11.04	2023.11.03
NB-002	微机控制电子万能试验机	2023.03.28	2024.03.27
TC-000372	哑铃片厚度测试仪	2022.08.18	2023.08.17
VGDR-0110	鼓风干燥箱	2022.12.01	2023.11.30
VGDR-0109	鼓风干燥箱	2022.12.01	2023.11.30
VGDS-0582	高温压力试验装置	2023.06.04	2024.06.03
VGDS-0580	单根电线燃烧试验机	2022.12.01	2023.11.30
VGDR-0112	高低温湿热试验箱	2023.02.28	2024.02.27
MB-366-1	低温卷绕机	2023.04.12	2024.04.11
MB-366-3	低温冲击机	2023.04.12	2024.04.11
	以下空白		

声 明

本报告试验结果仅对受试样品有效；
未经许可本报告不得部分复制；
对本报告如有异议，请于收到报告之日起十五天内提出。

检测机构：威凯检测技术有限公司

地 址：中国 广州市科学城开泰大道天泰一路3号

邮政编码：510663

电 话：020 32293888

传 真：020 32293889

E-mail: office@cvc.org.cn

[http: //www.cvc.org.cn](http://www.cvc.org.cn)

安全型式试验报告

申请编号:	A2023CCC0105-4106894	委托人:	赣州敬德特塑王电线有限公司
样品名称:	一般用途单芯硬导体无护套电缆	委托人地址:	江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
型号:	60227 IEC 01 (BV)	生产者:	赣州敬德特塑王电线有限公司
商标:	/	生产者地址:	江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
数量:	50m	生产企业:	赣州敬德特塑王电线有限公司
样品生产序号:	/	生产企业地址:	江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
试验依据标准:	GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分:固定布线用无护套电缆		
试验结论:	符合GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997的标准要求。		
主检: 陈逸	威凯检测技术有限公司 2023年06月07日		
签名:  日期: 2023-06-07			
审核: 田建永			
签名:  日期: 2023-06-07			
样品描述:			
外表颜色: 白色			
标志: 60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1.5mm ² 赣州敬德特塑王电线有限公司			
原材料情况说明:			
导体(电工圆铜线,第1种实心铜导体): 鹰潭市众鑫成铜业有限公司			
绝缘材料(J-70, PVC/C型): 深圳市杰泰塑胶有限公司			
备注:	/		

试样型号 和规格		60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1 × 1.5mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/1-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
结 构	电缆芯数 × 截面			1 × 1.5mm ²	
	受检验绝缘线芯颜色			白色	
	导体单线根数	根	1	1	P
	导体单线直径	mm	最大 -	1.38	N
	绝缘平均厚度	mm	最小 0.7	0.8	P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.53	0.65	P
	外径-平均外径	mm	最大 3.2	3.1	P
		mm	最小 2.6		
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造 厂名、产品型号 和额定电压的连 续标志	符合	P
	标志连续性检查 — 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大 275	121	P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过	P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹 清楚	通过	P
	黄/绿组合色线芯比例 — 其中一种颜色所占比例	%	不超出 30 ~ 70	-	N
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线	P
	导体电阻 (20℃)	Ω/km	最大 12.1	11.1	P
	电压试验 (2500V, 5min)		不击穿	未击穿	P
	绝缘电阻 (70℃)	MΩ · km	最小 0.011	0.032	P

注: “P” 表示该项目合格, “F” 表示该项目不合格, “N” 表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1×1.5mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/1-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能				
	老化前抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	15.3	P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 125	219	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80℃ 时间 168h				
	老化后抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	14.7	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-4	P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 125	206	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-6	P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80℃ 时间 168h	mg/cm ²	最大 2.0	0.2	P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150℃ 时间 1h		无裂纹	无裂纹	P
	热稳定性试验 试验条件: 温度 ℃ 平均热稳定时间	min	最小 -	-	N
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 80℃ 时间 4h 施加压力 1.25N	%	最大 50	23	P
	低温弯曲试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h		无裂纹	无裂纹	P
	低温拉伸试验-伸长率 试验条件: 温度 ℃ 时间 h	%	最小 -	-	N
	低温冲击试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h 落锤重量 100g		无裂纹	无裂纹	P
	不 延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验 ——上支架下缘与炭化部分起 点间的距离	mm	大于 50	354
——燃烧向下延伸至上支架下缘 距离		mm	不大于 540	502	P

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

安全型式试验报告

申请编号:	A2023CCC0105-4106894	委托人:	赣州敬德特塑王电线有限公司
样品名称:	一般用途单芯硬导体无护套电缆	委托人地址:	江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
型号:	60227 IEC 01 (BV)	生产者:	赣州敬德特塑王电线有限公司
商标:	/	生产者地址:	江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
数量:	50m	生产企业:	赣州敬德特塑王电线有限公司
样品生产序号:	/	生产企业地址:	江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
试验依据标准:	GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分:固定布线用无护套电缆		
试验结论:	符合GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997的标准要求。		
主检: 陈逸	威凯检测技术有限公司 2023年06月07日		
签名:  日期: 2023-06-07			
审核: 田建永			
签名:  日期: 2023-06-07			
样品描述:			
外表颜色: 黑色			
标志: 60227 IEC 01 (BV) 450/750V 16mm ² 赣州敬德特塑王电线有限公司			
原材料情况说明:			
导体(电工圆铜线,第2种绞合铜导体): 鹰潭市众鑫成铜业有限公司			
绝缘材料(J-70, PVC/C型): 深圳市杰泰塑胶有限公司			
备注:	/		

试样型号 和规格		60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1×16mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/2-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定	
结 构	电缆芯数×截面			1×16mm ²		
	受检验绝缘线芯颜色			黑色		
	导体单线根数	根	最小 7	7	P	
	导体单线直径	mm	最大 -	0.85	N	
	绝缘平均厚度	mm	最小 1.0	1.1	P	
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.80	0.97	P	
	外径-平均外径	mm mm	最大 7.8 最小 6.4	7.5	P	
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造厂名、产品型号和额定电压的连续标志	符合	P	
	标志连续性检查 — 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大 275	120	P	
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过	P	
	标志清晰度检查		所有标志应字迹清楚	通过	P	
	黄/绿组合色线芯比例 — 其中一种颜色所占比例	%	不超出 30~70	-	N	
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线	P	
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 1.15	1.03	P	
	电压试验(2500V, 5min)		不击穿	未击穿	P	
	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小 0.0050	0.0212	P	

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		60227 IEC 01 (BV) 450/750V 1×16mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/2-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能				
	老化前抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	17.3	P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 125	234	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80℃ 时间 168h				
	老化后抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	16.6	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-4	P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 125	220	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-6	P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80℃ 时间 168h	mg/cm ²	最大 2.0	0.2	P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150℃ 时间 1h		无裂纹	无裂纹	P
	热稳定性试验 试验条件: 温度 ℃ 平均热稳定时间	min	最小 -	-	N
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 80℃ 时间 4h 施加压力 2.35N	%	最大 50	28	P
	低温弯曲试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h		无裂纹	无裂纹	P
	低温拉伸试验-伸长率 试验条件: 温度 ℃ 时间 h	%	最小 -	-	N
	低温冲击试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h 落锤重量 300g		无裂纹	无裂纹	P
	不 延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验 ——上支架下缘与炭化部分起 点间的距离	mm	大于 50	354
——燃烧向下延伸至上支架下缘 距离		mm	不大于 540	508	P

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

安全型式试验报告

申请编号: A2023CCC0105-4106894 样品名称: 一般用途单芯软导体无护套电缆 型号: 60227 IEC 02 (RV) 商 标: / 数 量: 50m 样品生产序号: /	委托人: 赣州敬德特塑王电线有限公司 委托人地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼 生产者: 赣州敬德特塑王电线有限公司 生产者地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼 生产企业: 赣州敬德特塑王电线有限公司 生产企业地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
试验依据标准: GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分: 固定布线用无护套电缆	
试验结论: 符合GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997的标准要求。	
主检: 陈逸 签名:  日期: 2023-06-07 审核: 田建永 签名:  日期: 2023-06-07	威凯检测技术有限公司 2023年06月07日
样品描述: 外表颜色: 白色 标志: 60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1.5mm ² 赣州敬德特塑王电线有限公司 原材料情况说明: 导体(电工圆铜线, 第5种软铜导体): 鹰潭市众鑫成铜业有限公司 绝缘材料(J-70, PVC/C型): 深圳市杰泰塑胶有限公司	
备 注: /	

试样型号 和规格		60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1 × 1.5mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/3-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
结 构	电缆芯数 × 截面			1 × 1.5mm ²		
	受检验绝缘线芯颜色			白色		
	导体单线根数	根	最小 -	48		N
	导体单线直径	mm	最大 0.26	0.20		P
	绝缘平均厚度	mm	最小 0.7	0.8		P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.53	0.65		P
	外径-平均外径	mm mm	最大 3.4 最小 2.8	3.2		P
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造厂名、产品型号和额定电压的连续标志	符合		P
	标志连续性检查 — 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大 275	116		P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过		P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹清楚	通过		P
	黄/绿组合色线芯比例 — 其中一种颜色所占比例	%	不超出30~70	-		N
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线		P
	导体电阻 (20℃)	Ω/km	最大 13.3	12.4		P
	电压试验 (2500V, 5min)		不击穿	未击穿		P
	绝缘电阻 (70℃)	MΩ · km	最小 0.010	0.031		P

注: “P” 表示该项目合格, “F” 表示该项目不合格, “N” 表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1×1.5mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/3-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能				
	老化前抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	15.3	P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 125	218	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80℃ 时间 168h				
	老化后抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	14.4	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-6	P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 125	208	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-5	P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80℃ 时间 168h	mg/cm ²	最大 2.0	0.3	P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150℃ 时间 1h		无裂纹	无裂纹	P
	热稳定性试验 试验条件: 温度 ℃ 平均热稳定时间	min	最小 -	-	N
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 80℃ 时间 4h 施加压力 1.27N	%	最大 50	28	P
	低温弯曲试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h		无裂纹	无裂纹	P
	低温拉伸试验-伸长率 试验条件: 温度 ℃ 时间 h	%	最小 -	-	N
	低温冲击试验 试验条件: 温度 ℃ 时间 h 落锤重量 g		无裂纹	-	N
	不 延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验			
——上支架下缘与炭化部分起 点间的距离		mm	大于 50	351	P
	——燃烧向下延伸至上支架下缘 距离	mm	不大于 540	503	P

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

安全型式试验报告

<p>申请编号: A2023CCC0105-4106894</p> <p>样品名称: 一般用途单芯软导体无护套电缆</p> <p>型号: 60227 IEC 02 (RV)</p> <p>商 标: /</p> <p>数 量: 50m</p> <p>样品生产序号: /</p>	<p>委托人: 赣州敬德特塑王电线有限公司</p> <p>委托人地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼</p> <p>生产者: 赣州敬德特塑王电线有限公司</p> <p>生产者地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼</p> <p>生产企业: 赣州敬德特塑王电线有限公司</p> <p>生产企业地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼</p>
<p>试验依据标准: GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分: 固定布线用无护套电缆</p>	
<p>试验结论: 符合GB/T 5023.3—2008/IEC 60227-3:1997的标准要求。</p>	
<p>主检: 陈逸</p> <p>签名:  日期: 2023-06-07</p> <p>审核: 田建永</p> <p>签名:  日期: 2023-06-07</p>	<p>威凯检测技术有限公司</p> <p>2023年06月07日</p>
<p>样品描述:</p> <p>外表颜色: 黑色</p> <p>标志: 60227 IEC 02 (RV) 450/750V 16mm² 赣州敬德特塑王电线有限公司</p> <p>原材料情况说明:</p> <p>导体(电工圆铜线, 第5种软铜导体): 鹰潭市众鑫成铜业有限公司</p> <p>绝缘材料(J-70, PVC/C型): 深圳市杰泰塑胶有限公司</p>	
<p>备 注: /</p>	

试样型号 和规格		60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1×16mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/4-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
结 构	电缆芯数×截面			1×16mm ²	
	受检验绝缘线芯颜色			黑色	
	导体单线根数	根	最小 -	30	N
	导体单线直径	mm	最大 0.41	0.41	P
	绝缘平均厚度	mm	最小 1.0	1.1	P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.80	0.99	P
	外径-平均外径	mm mm	最大 8.1 最小 6.7	7.8	P
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造厂名、产品型号和额定电压的连续标志	符合	P
	标志连续性检查 — 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	mm	最大 275	104	P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过	P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹清楚	通过	P
	黄/绿组合色线芯比例 — 其中一种颜色所占比例	%	不超出 30~70	-	N
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线	P
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 1.21	1.11	P
	电压试验(2500V, 5min)		不击穿	未击穿	P
	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小 0.0046	0.0230	P

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		60227 IEC 02 (RV) 450/750V 1×16mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/4-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能				
	老化前抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	17.1	P
	老化前断裂伸长率-中间值	%	最小 125	203	P
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80℃ 时间 168h				
	老化后抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 12.5	16.7	P
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-2	P
	老化后断裂伸长率-中间值	%	最小 125	208	P
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	+2	P
	失重试验-失重 试验条件: 温度 80℃ 时间 168h	mg/cm ²	最大 2.0	0.8	P
	热冲击试验 试验条件: 温度 150℃ 时间 1h		无裂纹	无裂纹	P
	热稳定性试验 试验条件: 温度 ℃ 平均热稳定时间	min	最小 -	-	N
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 80℃ 时间 4h 施加压力 2.40N	%	最大 50	25	P
	低温弯曲试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h		无裂纹	无裂纹	P
	低温拉伸试验-伸长率 试验条件: 温度 ℃ 时间 h	%	最小 -	-	N
	低温冲击试验 试验条件: 温度 ℃ 时间 h 落锤重量 g		无裂纹	-	N
	不 延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验 ——上支架下缘与炭化部分起 点间的距离	mm	大于 50	351
——燃烧向下延伸至上支架下缘 距离		mm	不大于 540	507	P

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

安全型式试验报告

申请编号: A2023CCC0105-4106894 样品名称: 铜芯聚氯乙烯绝缘软电缆 型号: BVR 商 标: / 数 量: 50m 样品生产序号: /	委托人: 赣州敬德特塑王电线有限公司 委托人地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼 生产者: 赣州敬德特塑王电线有限公司 生产者地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼 生产企业: 赣州敬德特塑王电线有限公司 生产企业地址: 江西省赣州市赣州经济技术开发区湖边大道96号立昌科技(赣州)有限公司2#厂房一楼
---	---

试验依据标准:	JB/T 8734.2—2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第2部分: 固定布线用电线电缆
---------	---

试验结论:	符合JB/T 8734.2—2016的标准要求。
-------	--------------------------

主检: 陈逸 签名:  日期: 2023-06-07 审核: 田建永 签名:  日期: 2023-06-07	威凯检测技术有限公司 2023年06月07日
---	---------------------------

样品描述: 外表颜色: 红色 标志: BVR 450/750V 2.5mm ² 赣州敬德特塑王电线有限公司 原材料情况说明: 导体(电工圆铜线, 铜导体): 鹰潭市众鑫成铜业有限公司 绝缘材料(J-70, PVC/C型): 深圳市杰泰塑胶有限公司

备 注: /

试样型号 和规格		BVR 450/750V 1×2.5mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/5-S
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果	单项 评定
结 构	电缆芯数×标称截面积			1×2.5mm ²	
	受检验绝缘线芯颜色		应符合JB/T 8734.1 标准第5.2.5条	红色	P
	导体单线根数	根	最少 19	19	P
	绝缘平均厚度	mm	最小 0.8	0.8	P
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.62	0.76	P
	护套颜色				
	护套平均厚度	mm	最小 -	-	N
	护套最薄处厚度	mm	最小 -	-	N
	外径-平均外径	mm	最大 4.1	3.8	P
		mm	最小 -		
	椭圆度	%	最大 -	-	N
标 志	标志内容检查		电缆应具有制造厂 名、产品型号和额定 电压的连续标志	符合	P
	标志连续性检查 —— 一个完整标志的末端与 下一个标志的始端之间的距离	mm	最大 275	126	P
	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过	P
	标志清晰度检查		所有标志应字迹清 楚	通过	P
	黄/绿组合色线芯分色比例 ——其中一种颜色所占比例	%	不超出30~70	-	N
电 性 能	导体材料		铜线或镀锡铜线	铜线	P
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 7.41	7.26	P
	成品电线电缆电压试验 (2500V, 5min)		不击穿	未击穿	P
	绝缘线芯电压试验 (V, min)		不击穿	-	N
	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小 0.010	0.031	P

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

试样型号 和规格		BVR 450/750V 1×2.5mm ²		检验编号	00501-CG2023-6900/5-S	
类别	检测项目	单位	标准要求	检验结果		单项 评定
绝 缘 机 械 性 能	交货状态原始性能					
	老化前抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 12.5	17.8	P	
	老化前断裂伸长率—中间值	%	最小 125	257	P	
	空气烘箱老化后的性能 老化条件: 温度 80℃ 时间 168h					
	老化后抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 12.5	16.9	P	
	老化前后抗张强度变化率	%	最大 ±20	-5	P	
	老化后断裂伸长率—中间值	%	最小 125	223	P	
	老化前后断裂伸长率变化率	%	最大 ±20	-13	P	
	失重试验—失重 试验条件: 温度 80℃ 时间 168h	mg/cm ²	最大 2.0	0.2	P	
	热冲击试验 试验条件: 温度 150℃ 时间 1h		无裂纹	无裂纹	P	
	高温压力-压痕深度-中间值 试验条件: 温度 80℃ 时间 4h 施加压力 1.40N	%	最大 50	21	P	
	低温卷绕试验 试验条件: 温度 -15℃ 时间 16h		无裂纹	无裂纹	P	
	低温拉伸试验—伸长率 试验条件: 温度 ℃ 时间 h	%	最小 -	-	N	
	成品 电线 电缆 试验	低温冲击试验 试验条件: 温度 -15 ℃ 时间 16 h 落锤重量 g		无裂纹	-	N
不 延 燃 试 验	电缆单根垂直燃烧试验					
	—上支架下缘与炭化部分起点间的距离	mm	大于 50	351	P	
	—燃烧向下延伸至上支架下缘距离	mm	不大于 540	503	P	

注: “P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。